



RECU NOVO S 500

SKU: RNS500HA

Unidad de recuperación específicamente diseñada para aplicaciones en naves, oficinas y locales comerciales. Provista de un intercambiador air-to-air configurados a contraflujo, con lamas de aluminio y una eficiencia térmica superior al 55%.

Distintos modelos para abastecer los caudales de 1250 a 5000 m³/h con ventiladores centrífugos multipala. Construido en estructura de acero galvanizado y con material aislante termo acústico.

-
- Rodete multipala de chapa de acero galvanizado de doble aspiración de transmisión directa.
 - Envoltura fabricada en chapa de acero galvanizado con paneles acusticos.
 - Filtros accesibles en aporte y retorno, clase M5/F7.
 - Motor monofásico, con protección IP54 y clase F.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---------------------|----------------------|
| Weight | 235 kg |
| FAMILIA | RECU NOVO S |
| TIPOLOGIA | RECUPERADOR DE CALOR |
| Montaje | CONDUCTO RECTANGULAR |
| Diámetro | 500mm |
| Alimentación | ~III/50Hz |
| Potencia | 940 W |