



RECU NOVO S 100

SKU: RNS100HA

Unidad de recuperación específicamente diseñada para aplicaciones en naves, oficinas y locales comerciales. Provista de un intercambiador air-to-air configurados a contraflujo, con lamas de aluminio y una eficiencia térmica superior al 55%.

Distintos modelos para abastecer los caudales de 1250 a 5000 m³/h con ventiladores centrífugos multipala. Construido en estructura de acero galvanizado y con material aislante termo acústico.

-
- Rodete multipala de chapa de acero galvanizado de doble aspiración de transmisión directa.
 - Envoltura fabricada en chapa de acero galvanizado con paneles acústicos.
 - Filtros accesibles en aporte y retorno, clase M5/F7.
 - Motor monofásico, con protección IP54 y clase F.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Weight	68 kg
FAMILIA	RECU NOVO S
TIPOLOGIA	RECUPERADOR DE CALOR
Montaje	CONDUCTO RECTANGULAR
Diámetro	100mm
Alimentación	~1/50Hz
Potencia	240 W