



# RECU NOVO S 100

**SKU:** RNS100HA

Unidad de recuperación específicamente diseñada para aplicaciones en naves, oficinas y locales comerciales. Provista de un intercambiador air-to-air configurados a contraflujo, con lamas de aluminio y una eficiencia térmica superior al 55%.

Distintos modelos para abastecer los caudales de 1250 a 5000 m<sup>3</sup>/h con ventiladores centrífugos multipala. Construido en estructura de acero galvanizado y con material aislante termo acústico.

- 
- Rodete multipala de chapa de acero galvanizado de doble aspiración de transmisión directa.
  - Envoltura fabricada en chapa de acero galvanizado con paneles acusticos.
    - Filtros accesibles en aporte y retorno, clase M5/F7.
    - Motor monofásico, con protección IP54 y clase F.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Peso</b>	68 kg
<b>FAMILIA</b>	RECU NOVO S
<b>TIPOLOGIA</b>	RECUPERADOR DE CALOR
<b>Montaje</b>	CONDUCTO RECTANGULAR
<b>Diámetro</b>	100mm
<b>Alimentación</b>	~l/50Hz
<b>Potencia</b>	240 W