



PIROS BOX WINDER 6-1250T-6 11 KW

SKU: PBW61250T61100

Ventilador helicoidal en caja con aislamiento. Construido con hélices de aluminio, montadas según el Multiflow Novovent System (M.N.S.) que permite un ángulo de inclinación múltiple y un mejor rendimiento y el Serrated Novovent Concept (S.N.C.), es tecnología propia y patentada, que mejora las prestaciones de las hélices en aspectos tales como el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción del sonido. PIROS BOX WINDER (F400) la serie está construida con una carcasa resistente, con bancada ajustable, que permite instalar una amplia gama de tamaños de motores. Ventilador axial en línea, certificado según EN-12101-3 para instalaciones de seguridad contra incendios.

- Ventilador Certificado bajo la norma EN 12101-3 dentro del área de riesgo, clasificación al fuego F400 (120'), expediente número 0370-CPR-1553.
- Hélices de aluminio, incorporan el Multiflow Novovent System (M.N.S.) y Serrated Novovent Concept (S.N.C.).
- Envoltorio fabricada en chapa de acero galvanizado con aislante termo acústico clase M1.
- Envoltorio tipo sándwich de 50mm de espesor de lana de roca con densidad de 70kg/m3.

- Flujo del aire estándar: motor - hélice.

OPCIONES:

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)
- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
 - motores de 2 velocidades.
 - Envoltura pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envoltura y la hélice. (KF)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso	642 kg
FAMILIA	PIROS BOX WINDER (F400)
TIPOLOGIA	EXTRACCIÓN DE HUMO
Montaje	CONDUCTO RECTANGULAR
Diámetro	1250mm
Alimentación	~III/50Hz
Potencia	11.000 W