



BPT BOX 15-15 HT COMPACT 5.5 KW

SKU: BPTHTC15550

Ventilador centrífugo, con caja aislada. Con turbina metálica multipala de doble oído, accionada a transmisión por correas. La BPT BOX lleva instalada una bancada regulable de tensión de las correas. Ventilador centrífugo certificado según EN-12101-3 para instalaciones de seguridad contra incendios.

- Rodete multipala de chapa de acero galvanizado.
- Doble aspiración a transmisión por correas.
- Envoltorio fabricada en chapa de acero galvanizado.
- Modelos S, envoltorio tipo sándwich de 20mm de espesor de lana de roca con densidad de 70kg/m3. (S)
- Motor con protección IP55 y aislamiento clase F.
- Ventilador Certificado bajo la norma EN 12101-3 fuera del área de riesgo, clasificación al fuego F400 (120'), F300 (60'), F200 (120'), expediente número 0370-CPR-1993.
- Servicio de funcionamiento S1 (uso continuo) y S2 (uso de emergencia).

OPCIONES:

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)
- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
- motores de 2 velocidades.
- Máxima temperatura de trabajo del motor hasta 85°C. (T85)
- Motor Marino. (MRM)

- Motor Agro. (AGM)
- Envolverte pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envolverte y la hélice. (KF)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Weight	204 kg
FAMILIA	BPT BOX HT COMPACT
TIPOLOGIA	EXTRACCIÓN DE HUMO
Montaje	CONDUCTO RECTANGULAR
Diámetro	15-15mm
Alimentación	~III/50-60Hz
Potencia	5.500 W