



BOX FILTER R 180 1.5 KW

SKU: BFR018000150

Caja filtrante con ventilador centrífugo con caja aislada. Construido con turbina a reacción, metálica, de doble oído de aspiración, a transmisión por correas. Presostato de control de ensuciamiento para cada filtro.

- Ventilador a reacción de doble oído fabricado en chapa de acero galvanizado.
 - Envoltorio fabricado en chapa de acero galvanizado.
- Envoltorio tipo sándwich de 20mm de espesor de lana de roca con densidad de 70kg/m3.
 - Caja de filtros fabricada en chapa de acero galvanizado con registro.
 - Cada filtro está equipado con su propio presostato.
- Temperatura máxima de trabajo 70°C, trabajando hasta el 125% del flujo de aire.
 - Presión máxima recomendada 450Pa.
- Motores trifásico con protección IP55, aislamiento clase F.

OPCIONES:

- Prefiltro G4 bajo la clasificación EN779:2002.
- Filtros M6 a F9 bajo la clasificación EN779:2002.
- Filtro de carbón, filtro HEPA (H13 o H14) y/o con presostato integrado como opciones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Weight	94 kg
FAMILIA	BOX FILTER R
TIPOLOGIA	FILTRACION
Montaje	CONDUCTO RECTANGULAR
Diámetro	180mm
Alimentación	~III/50-60Hz
Potencia	1.500 W