



AXITUB WINDER 6-1250T-6 11 KW 60HZ

SKU: TAW6601250T1100

Ventilador axial en línea de carcasa larga. Construido con hélices de aluminio, montadas según el sistema Multiflow Novovent System (M.N.S.) que permite un ángulo de ataque múltiple y un mejor rendimiento y el Serrated Novovent Concept (S.N.C.), es tecnología propia y patentada, que mejora las prestaciones de las hélices en aspectos tales como el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción del sonido. AXITUB WINDER la serie está construida con una carcasa resistente, con bancada ajustable, que permite instalar una amplia gama de tamaños de motores.

- Hélices de aluminio, incorporan el Multiflow Novovent System (M.N.S.) y Serrated Novovent Concept (S.N.C.).
- Envoltorio fabricada en chapa de acero galvanizado. Registro de acceso en las unidades de camisa larga.
- Flujo del aire estándar: motor - hélice.
- Motor trifásico, protección IP55, aislamiento clase F.

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)
- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
 - motores de 2 velocidades.
- Máxima temperatura de trabajo del motor hasta 85°C. (T85)
 - Motor Marino. (MRM)
 - Motor Agro. (AGM)
 - Galvanizado en caliente. (HDG)
- Envolverte en acero inoxidable AISI 304. (I304)
- Envolverte en acero inoxidable AISI 316. (I316)
 - Envolverte pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envolverte y la hélice. (KF)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso	392 kg
FAMILIA	AXITUB WINDER
TIPOLOGIA	APLICACIÓN ESTÁNDAR
Montaje	CONDUCTO CIRCULAR
Diámetro	1250mm
Alimentación	~III/60Hz
Potencia	11.000 W