



# AXITUB WINDER 4/8-1250T-6 17/4.3 KW

**SKU:** TAW31250T61700

Ventilador axial en línea de carcasa larga. Construido con hélices de aluminio, montadas según el sistema Multiflow Novovent System (M.N.S.) que permite un ángulo de ataque múltiple y un mejor rendimiento y el Serrated Novovent Concept (S.N.C.), es tecnología propia y patentada, que mejora las prestaciones de las hélices en aspectos tales como el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción del sonido. AXITUB WINDER la serie está construida con una carcasa resistente, con bancada ajustable, que permite instalar una amplia gama de tamaños de motores.

- Hélices de aluminio, incorporan el Multiflow Novovent System (M.N.S.) y Serrated Novovent Concept (S.N.C.).
- Envolverte fabricada en chapa de acero galvanizado. Registro de acceso en las unidades de camisa larga.
- Flujo del aire estándar: motor - hélice.
- Motor trifásico, protección IP55, aislamiento clase F.

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)
- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
  - motores de 2 velocidades.
- Máxima temperatura de trabajo del motor hasta 85°C. (T85)
  - Motor Marino. (MRM)
  - Motor Agro. (AGM)
  - Galvanizado en caliente. (HDG)
- Envolverte en acero inoxidable AISI 304. (I304)
- Envolverte en acero inoxidable AISI 316. (I316)
  - Envolverte pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envolverte y la hélice. (KF)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| <b>Weight</b>       | 434 kg              |
| <b>FAMILIA</b>      | AXITUB WINDER       |
| <b>TIPOLOGIA</b>    | APLICACIÓN ESTÁNDAR |
| <b>Montaje</b>      | CONDUCTO CIRCULAR   |
| <b>Diámetro</b>     | 1250mm              |
| <b>Alimentación</b> | ~III/50Hz           |
| <b>Potencia</b>     | 17.000 W            |