



AXIAL BOX 1200/1.5

SKU: AGT1215

Axiales de gran tamaño con baja velocidad de rotación y altas prestaciones.

Aplicaciones:

Especialmente diseñados para ventilación de granjas, pabellones y grandes recintos.

- Hélices de acero galvanizado.
- Persiana de apertura automática.
 - Flujo del aire: motor - hélice.
 - Motores IP55, clase F.
- Armazón construido en chapa galvanizada.
- Malla de protección delantera y trasera.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso	68 kg
FAMILIA	AXIAL BOX
TIPOLOGIA	APLICACIÓN ESTÁNDAR
Montaje	MURAL
Diámetro	1270mm
Alimentación	~III/50Hz
Potencia	1.100 W