



# AXI BOX WINDER 6-1250T-6 11 KW

**SKU:** ACBW61250T61100

Ventilador helicoidal en caja con aislamiento. Construido con hélices de aluminio, montadas según el Multiflow Novovent System (M.N.S.) que permite un ángulo de inclinación múltiple y un mejor rendimiento y el Serrated Novovent Concept (S.N.C.), es tecnología propia y patentada, que mejora las prestaciones de las hélices en aspectos tales como el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción del sonido. AXI BOX WINDER la serie está construida con una carcasa resistente, con bancada ajustable, que permite instalar una amplia gama de tamaños de motores.

- Hélices de aluminio, incorporan el Multiflow Novovent System (M.N.S.) y Serrated Novovent Concept (S.N.C.).
  - Envoltente fabricada en chapa de acero galvanizado con aislante termo acústico clase M1.
- Envoltente tipo sándwich de 50mm de espesor de lana de roca con densidad de 70kg/m<sup>3</sup>. (S)
  - Flujo del aire: motor - hélice.
- Motor trifásico o monofásico, protección IP55. aislamiento clase F.

## OPCIONES:

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)

- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
  - motores de 2 velocidades.
- Máxima temperatura de trabajo del motor hasta 85°C. (T85)
  - Motor Marino. (MRM)
  - Motor Agro. (AGM)
  - Envoltente pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envoltente y la hélice. (KF)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Weight</b>	628 kg
<b>FAMILIA</b>	AXI BOX WINDER
<b>TIPOLOGIA</b>	APLICACIÓN ESTÁNDAR
<b>Montaje</b>	CONDUCTO RECTANGULAR
<b>Diámetro</b>	1250mm
<b>Alimentación</b>	~III/50Hz
<b>Potencia</b>	11.000 W