



AXI BOX WINDER 6-1250T-6 11 KW 60HZ

SKU: ACBW6061250T61100

Ventilador helicoidal en caja con aislamiento. Construido con hélices de aluminio, montadas según el Multiflow Novovent System (M.N.S.) que permite un ángulo de inclinación múltiple y un mejor rendimiento y el Serrated Novovent Concept (S.N.C.), es tecnología propia y patentada, que mejora las prestaciones de las hélices en aspectos tales como el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción del sonido. AXI BOX WINDER la serie está construida con una carcasa resistente, con bancada ajustable, que permite instalar una amplia gama de tamaños de motores.

- Hélices de aluminio, incorporan el Multiflow Novovent System (M.N.S.) y Serrated Novovent Concept (S.N.C.).
 - Envoltura fabricada en chapa de acero galvanizado con aislante termo acústico clase M1.
- Envoltura tipo sándwich de 50mm de espesor de lana de roca con densidad de 70kg/m³. (S)
 - Flujo del aire: motor - hélice.
- Motor trifásico o monofásico, protección IP55. aislamiento clase F.

- Flujo del aire: hélice - motor. (MI)
- Distintos voltajes. Frecuencias de 50 o 60Hz
 - motores de 2 velocidades.
- Máxima temperatura de trabajo del motor hasta 85°C. (T85)
 - Motor Marino. (MRM)
 - Motor Agro. (AGM)
 - Envolverte pintada. (P)
- Protección por cataforesis en la envolverte y la hélice. (KF)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso	628 kg
FAMILIA	AXI BOX WINDER
TIPOLOGIA	APLICACIÓN ESTÁNDAR
Montaje	CONDUCTO RECTANGULAR
Diámetro	1250mm
Alimentación	~III/60Hz
Potencia	11.000 W